

Usando las herramientas suministradas y siguiendo estas instrucciones, producirá una soldadura que es 100% de resistencia a la tensión de la banda. Nota: Un entorno limpio ayuda a garantizar una soldadura adecuada. Asegúrese de que la zona esté bien ventilada, libre de suciedad, polvo y vientos.

Además del equipo de soldar, los artículos siguientes se requerirán: guantes resistentes al calor, aire comprimido, marcador, cuchillo de masilla, y cuchillo de multiuso.

Advertencia: Deben usar guantes resistentes al calor mientras se trabaja con este soldador debido a las extremadamente altas temperaturas. El no hacerlo podría ocasionar graves quemaduras.

Advertencia: Guantes resistentes al corte son altamente recomendados cuando se usa cualquier tipo de herramientas de corte.

1. Las soldaduras de prueba deben realizarse en la zona donde la soldadura ocurrirá.

Advertencia: Abrazadera de soldar se calienta extremadamente. No la coloques en un artículo que puede ser dañado. Coloque la abrazadera en una pieza llana de madera, torso de panel de yeso, etc.

2. En la parte delantera de la caja de control hay un interruptor de encendido/apagado y calor/frío y el indicador digital de temperatura. Del lado izquierdo de la caja de control hay un termopar y toma de tierra. Enchufe el termopar y la toma de tierra a la caja de control. Del lado derecho de la caja de control hay un soporte de fusible y el cable de corriente principal que se debería de enchufar a un tomacorriente de 110/120 V o 220/240 V, dependiendo de la unidad.
3. En la caja de control, cambie el interruptor de temperatura a la posición "Cool" (frío). El indicador de color anaranjado se encenderá. El indicador digital de temperatura mostrará la temperatura ambiental en la zona de trabajo. Oprima el botón  y ajuste la temperatura a un valor 210°C/410°F para las bandas verdes y 205°C/400°F para los otros colores.
4. En un extremo de la banda, coloque la plantilla en la parte superior (estrecha) de la banda e igualmente alinee la plantilla con fin y a los lados de la banda. Sosteniendo firmemente la plantilla y la banda, use un marcador para delinear la silueta en la banda. Véase la figura 2
5. Utilizando tijeras de buena calidad, corte el empalme de forma "S" delineado en la banda.
6. Tome el extremo de la banda que tiene el empalme de forma "S" y colóquela encima del extremo de la otra banda. Alinee los lados y extremos. Use un marcador para delinear la silueta en la otra banda. Véase figura 4.
7. Utilizando las tijeras corte empalme en forma "S" en la banda. Ambos extremos de las bandas deben encajar.
8. De un extremo de la banda mida 4 ½ pulgadas del empalme "S" y utilizando el marcador haga una marca indicadora en la banda. Véase figura 5. Esta marca en la banda servirá como referencia visual para alinear los extremos de la bandas dentro del soldador.

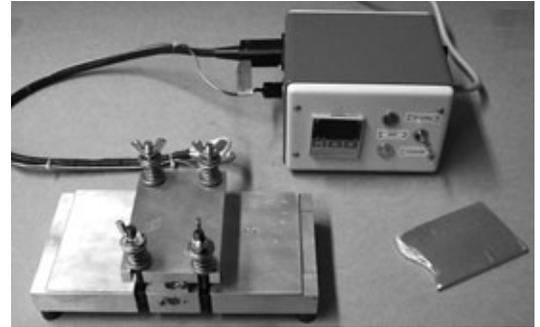


Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

Continuación

Nota: El bloque de soldar tiene una cuña para emparejar aquella de la banda (TEB). El lado liso de la banda es el lado estrecho y debe estar posicionada hacia arriba. Véase figura 6. Empareje el borde grueso de la banda con el lado profundo del bloque de soldar.

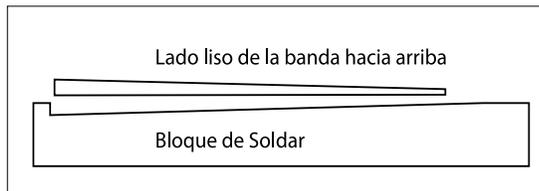


Fig. 6

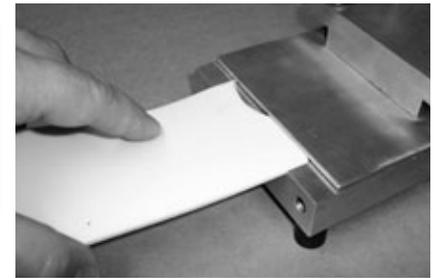


Fig. 7

9. Inserte el extremo de la banda con la marca indicadora dentro del soldador. Véase figura 7. Asegúrese que la marca indicadora este alineado con el borde del soldador y apriete las tuercas de mariposas hasta que la banda este sujeta en su sitio.

Nota: No apriete completamente las tuercas de mariposas en este momento.

10. Inserte el otro extremo de la banda dentro del extremo opuesto del aparato soldador, asegurándose que ambos extremos de las bandas estén en contacto. Apriete las tuercas de mariposas hasta que la banda este asegurada y comience a apretar las cuatro tuercas de mariposas equitativamente hasta que los resortes espiral este completamente comprimidos. Véase figura 8.



Fig. 8

11. En la caja de control, cambie el interruptor de temperatura a la posición "Heat" (calor). El indicador de color rojo se encenderá.

12. Para la banda verde: Cuando la temperatura de la caja de control alcance 210°C/410°F, comience a cronometrar 50 segundos de permanencia. Después que los 50 segundos, cambie el interruptor de temperatura a la posición "Cool" (frio). El indicador de color amarillo se encenderá.

Para las bandas de otro color: Cuando la temperatura de la caja de control alcance 210°C/410°F cambie el interruptor de temperatura a la posición "Cool" (frio). El indicador de color amarillo se encenderá.

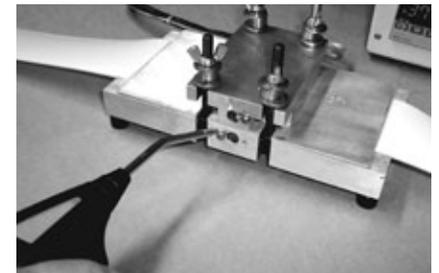


Fig. 9

Nota: Dependiendo del ambiente donde la banda esta siendo instalada, puede ser necesario una temperatura más alta para soldar o el tiempo de permanencia más largo.

13. Coloque el inyector de aire comprimido por delante del soldador entre las dos ranuras y tire aire en ellos hasta que el aparato soldador se enfríe a una temperatura de 82°C/180°F como indicará en la caja de control. Véase figura 9

Nota: El aire comprimido debe ser usado para enfriar rápidamente el aparato soldador. Permitiendo que el aparato soldador se enfríe con el "aire fresco ambiental" resultará que la banda este extremadamente alabeada.

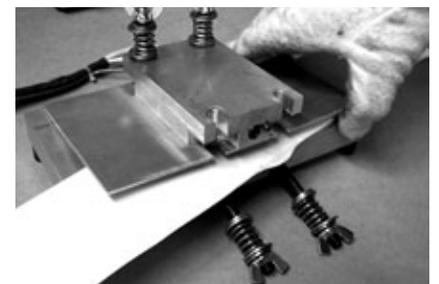


Fig. 10

14. Afloje todas las tuercas de mariposas y haga girar los tornillos delanteros (con las tuercas de mariposa) hacia abajo. Levante el plato caliente de arriba del soldador y remueva la banda (TEB). Véase figura 10. Nota: El cuchillo de masilla puede ser necesario para asistir en remover la banda.

15. Si es necesario, corte cualquier exceso del empalme con el cuchillo de multiuso. La figura 11 muestra la soldadura terminada.

Nota: Se toma aproximadamente el soldar unos 10-15 minutos.



Fig. 11