

Les dispositifs de blocage sans clavette **B-LOC®** assurent une liaison arbre/moyeu ou accouplement de haute capacité, sans jeu, par le biais d'un ajustement mécanique serré. Veuillez suivre attentivement ces INSTRUCTIONS DE POSE ET DÉPOSE afin de garantir la bonne performance de ce dispositif **B-LOC®**.

ⓘ AVERTISSEMENT ⓘ

Lors de la pose ou de la dépose des produits **B-LOC®**, respecter toujours les normes de sécurité suivantes:

1. S'assurer que le système est hors tension en appliquant les procédures correctes de verrouillage et de consignation.
2. Porter un équipement de protection individuelle adapté.

POSE

(Se référer aux Figures 1 et 2)

Les dispositifs de blocage sans clavette **B-LOC®** sont fournis légèrement huilés et prêts à la pose. La capacité de moment résistant de ces dispositifs est basée sur un coefficient particulier de friction résultant des faces de contact légèrement huilées des parties coniques, de l'arbre et de l'alésage. Il est important par conséquent de ne pas utiliser de bisulfure de molybdène (ni de lubrifiant similaire) sur les composants B-LOC®.

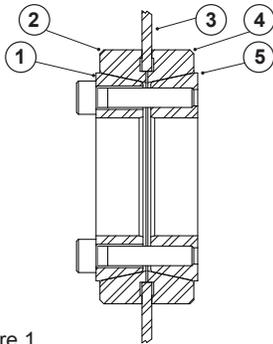


Figure 1

1. S'assurer que les faces de contact du dispositif de blocage, des parties coniques, de l'arbre et du moyeu sont propres et légèrement huilées.
2. Desserrer et retirer toutes les vis de blocage.
3. En agrippant la bague extérieure avant (Rep. 2), soulever la bague extérieure avant et la bague intérieure avant pour les dégager de l'ensemble (Rep. 1 et 2).
4. Ajouter la plaque de moyeu (Rep. 3) à l'ensemble en alignant son alésage avec la surface de guidage de la bague extérieure arrière (Rep. 4). Veiller à assurer un bon alignement pour obtenir l'ajustement à faible jeu requis.
5. Placer la bague extérieure avant (Rep. 2) et la bague intérieure avant (Rep. 1) sur l'ensemble en alignant l'alésage de la plaque de moyeu avec la surface de guidage.
6. Tourner la bague intérieure avant (Rep. 1) jusqu'à ce que la fente s'aligne avec la fente de la bague intérieure arrière (Rep. 5), puis insérer les vis de blocage à travers les trous de passage de la bague intérieure avant (Rep. 1).
7. Engager les vis dans les trous correspondants de la bague intérieure arrière (Rep. 5). Serrer chaque vis à la main et vérifier que les faces de la plaque de moyeu (Rep. 3) viennent affleurer la face de contact des bagues extérieures (Rep. 2 et 4).
8. Régler une clé dynamométrique à une valeur environ 5 % supérieure au couple de pose spécifié (M_a). En faisant uniquement des quarts de tour (c.-à-d. 90°), serrer les vis de blocage selon une séquence horaire ou anti-horaire (un ordre de serrage en diagonale est également possible mais n'est pas nécessaire). Poursuivre la séquence de serrage jusqu'au dé clic de la clé dynamométrique sur chaque vis avant de pouvoir faire les quarts de tour.
9. Faire une ou deux passes de plus en continuant à exercer 5 % de surcouple. Ceci est nécessaire pour compenser une détente des vis de blocage liée au système, du fait que le serrage d'une vis donnée détend toujours les vis adjacentes. (Sans les 5 % de surcouple, un nombre infini de passes seraient nécessaires pour atteindre le couple de pose spécifié.)
10. Régler à nouveau la clé dynamométrique au couple spécifié (M_a) et contrôler toutes les vis de blocage. Aucune vis ne doit tourner à ce stade. Si ce n'est pas le cas, répéter les étapes 9 et 10.

POSE DE LA BAGUE SANS CLAVETTE B-LOC® SUR LA RAINURE DE CLAVETTE D'ARBRE

Le dispositif de blocage sans clavette doit être positionné de façon à ce que les fentes de ses colliers en contact avec l'arbre se trouvent approximativement face à la rainure de clavette. Par ailleurs, une vis de blocage doit être centrée directement sur la rainure de clavette.

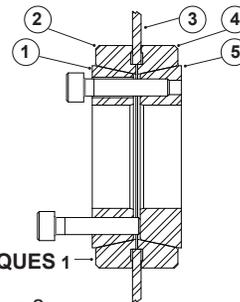
Lors du serrage des vis de blocage, il est important de suivre la procédure de pose décrite ci-dessus, qui précise des quarts de tour égaux de chaque vis de blocage. Ne pas suivre ces instructions pourrait entraîner un serrage excessif de la vis sur la rainure de clavette, provoquant éventuellement une déformation permanente des colliers du dispositif de blocage sans clavette.

DÉPOSE

(Se référer à la Figure 2)

Avant d'entreprendre la procédure de dépose suivante, vérifier qu'aucune force de torsion, poussée axiale ni charge radiale n'agit sur le dispositif de blocage sans clavette, l'arbre ni aucun des composants montés.

IMPORTANT ! S'assurer que les extrémités des vis de blocage utilisées pour la dépose sont meulées plates et légèrement chanfreinées pour éviter d'endommager les filetages des vis et des colliers pendant la poussée.



REMARQUES 1

Figure 2

1. Vérifier que le mouvement axial des colliers de serrage et de la plaque de moyeu (nécessaire pour rompre la liaison) n'est pas restreint. De même, s'assurer que les filetages de poussée sont en bon état.
2. Desserrer successivement toutes les vis de blocage par quart de tour jusqu'à ce qu'elles puissent être tournées à la main. Desserrer à la main de plusieurs tours supplémentaires.
3. Retirer complètement deux vis de blocage séparées d'environ 180 degrés. **IMPORTANT!** Toutes les autres vis doivent rester en place.
4. Meuler un chanfrein à l'extrémité des deux vis. Transférer ces vis dans les filetages de poussée de la bague intérieure avant (Rep. 1) - voir la Figure 2.
5. Dégager l'ensemble en serrant progressivement par quart de tour les deux vis de poussée. Les vis de poussée semblent généralement être complètement serrées après seulement une passe de serrage sans séparation apparente des colliers de serrage. Bien qu'il ne semble pas possible de serrer les vis davantage, plusieurs tours supplémentaires de serrage au couple augmenteront la force de poussée du système et finiront par dégager les parties coniques.

REMARQUES :

- 1: Si les parties coniques ne se dégagent pas après avoir écarté l'ensemble sur plusieurs tours des vis de poussée, un poinçon en laiton ou un outil similaire peut être utilisé pour exercer une force de choc sur la bague extérieure avant (Rep. 2).
- 2: Dans les installations soumises à une corrosion extrême, les fentes des colliers de serrage (Rep. 1 et 5) doivent être étanchéisées avec un produit de calfatage ou un matériau d'étanchéité adapté. Les filetages de poussée doivent également être protégés contre la corrosion.

| TAILLES DE VIS DE BLOCAGE ET COUPLE DE SERRAGE SPÉCIFIÉ M_a | | | | | |
|---|-----|----|----|----|-----|
| Taille de vis | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 |
| Couple de serrage M_a (ft lb) | 3.7 | 7 | 12 | 30 | 60 |
| Taille de clé hex. (mm) | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 |