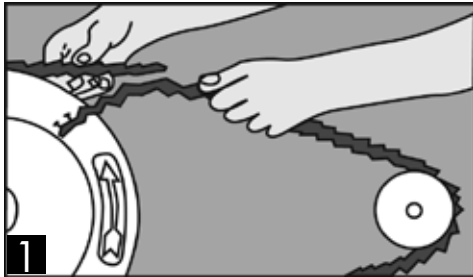




# Instrucciones de instalación

## I. Cómo medirlas

1. Inserte y ajuste la correa con la mano alrededor de las poleas para establecer la longitud de tensión, superponiendo los dos agujeros que se encuentran en el extremo de la correa con los pernos de sujeción correspondientes en el extremo opuesto para determinar la longitud inicial. Fig. 1.
2. Cuente el número total de eslabones y quite algunos eslabones para obtener la pretensión necesaria. Tabla 1. En aquellas unidades de transmisión de potencia con múltiples correas, asegúrese que cada correa cuente con el mismo número de eslabones.

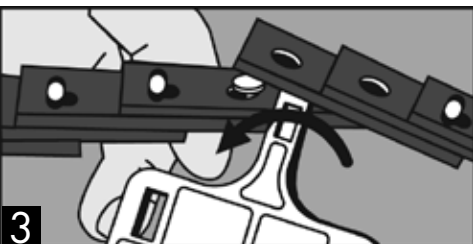
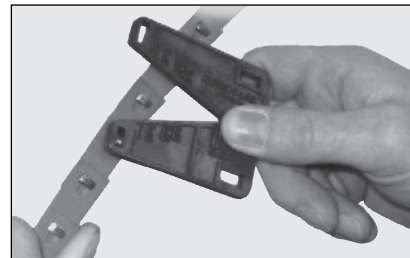


Perfil de la correa		Numero de Eslabones a remover
NuTLink	Z/10 • A/13 • B/17	1 en cada 11
	C/22	1 en cada 13
SuperTLink	SPZ • SPA • SPB • 3V • 5V	1 en cada 15
	SPC	1 en cada 17

Tabla 1

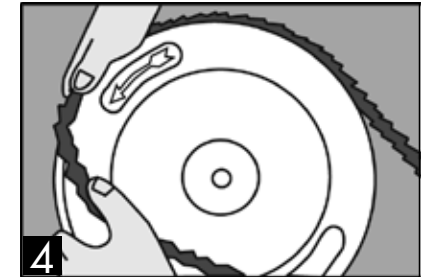
## II. Desmontaje

1. Para desajustar, gire dos veces las cabezas adyacentes del perno a 90°. Fig. 2.
2. Inserte la herramienta y gire. Fig. 3. (cf. fig. 3).



## III. Instalación

1. La correa debe ser instalada de acuerdo a un sentido de dirección específico como se muestra en la figura. Sin embargo, para unidades de transmisión de potencia con múltiples correas instale todas las correas de manera tal que operen en la misma dirección.
2. De ser necesario, puede lograr una correa sin fin insertando las cabezas de los pernos del último eslabón en los agujeros correspondientes y girando 90° las cabezas.
3. Coloque la correa en la ranura más cercana de la polea más pequeña y haga rodar la correa en la polea más grande girando la unidad de transmisión lentamente con la mano. Fig. 4. Es posible que la correa parezca muy ajustada, esto es normal. **NO ENCIENDA EL MOTOR MIENTRAS INSTALA LA CORREA.**
4. En las unidades de relaciones de cambio cortas es posible que se deban agregar eslabones adicionales para facilitar la instalación. (NOTA: esto no es válido en el caso de utilizar el Método alternativo de instalación).



## IV. Método alternativo de instalación

1. Ajuste el motor en la posición media del rango de ajuste y marque la base claramente.
2. Determine la longitud de correa necesaria como en la I.
3. Empuje el motor a la distancia mínima del centro.
4. Instale las correas como se muestra en la III.
5. Mueva el motor nuevamente a la posición media marcada anteriormente.

## V. Retensionamiento

Como en todas las correas trapecoidales de alto rendimiento, NuTLink y SuperTLink requieren el mantenimiento de la tensión correcta de la unidad de transmisión de potencia para una operación eficiente. La experiencia indica que la tensión de la unidad debe ser chequeada luego de 20 – 30 minutos de estar operando a su capacidad total. Es posible que se requiera un retensionamiento a las 24 horas, dependiendo de la aplicación de la unidad. De esta manera se eliminaría la elongación inicial de las correas. Se recomienda periódicamente un chequeo de la tensión y hacer los ajustes necesarios.

AVISO DE CUMPLIMIENTO LEGAL: para más información en relación con los productos fabricados, distribuidos y vendidos por Fenner Drives y el cumplimiento de dichos productos con las leyes, estatutos, normativa y reglamentos aplicables en relación con la salud de los seres humanos y el medioambiente (colectivamente, las "Leyes medioambientales") incluyendo, sin limitación, la Proposición 65 según fuera promulgada por el Estado de California, favor de visitar [www.fennerdrives.com](http://www.fennerdrives.com). Si no puede ingresar a nuestro sitio Web o si tiene más preguntas acerca del cumplimiento de nuestros productos con las Leyes ambientales, le pedimos que se comunique con el Gerente de Salud y seguridad de Fenner Drives llamando al +1 (717) 665-2421.



[www.fennerdrives.com](http://www.fennerdrives.com)

US  
TEL: +1-800-243-3374  
TEL: +1-717-665-2421  
FAX: +1-717-665-2649

UK  
TEL: +44 (0)870 757 7007  
TEL: +44 (0)1924 482 470  
FAX: +44 (0)1924 482 471