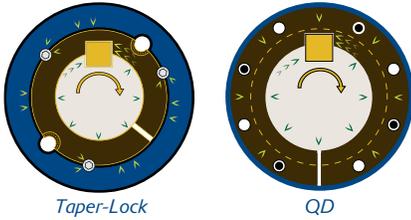




B-LOC
COMPRESSION HUBS

Passfeder-Buchensysteme

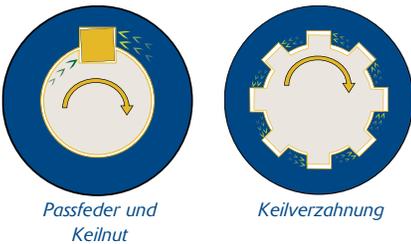
Sowohl QD- und Taper-Lock®-Buchsen als auch aufgeschweißte Nabensysteme sind beliebte Technologien für die Bauteilmontage. Beides sind jedoch letztendlich Passfederverbindungen und leiden daher unter den gleichen betrieblichen Nachteilen, die unten beschrieben sind. Wie der Name schon andeutet, erfordern aufgeschweißte Naben einen zusätzlichen und kostspieligen Herstellungsschritt. Zwar können die Buchsen ohne eine aufgeschweißte Nabe verwendet werden, doch erfordert dies die Bearbeitung eines Konus sowie das Bohren und Gewindeschneiden von Bohrungen im Fügepartner.



Passfedern, Keilnuten und Keilverzahnungen

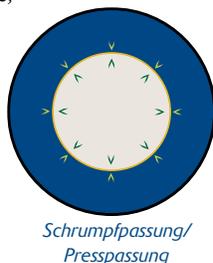
Die Jahrhunderte alte, standardmäßige Montagetechnik von Welle und Nabe besteht aus Passfeder und Keilnut. Die Kombination aus Passfeder und Keilnut ist zwar weit verbreitet und sehr leicht verständlich, doch sie ist eine bemerkenswert ineffektive Technologie. Keilnuten verursachen Kerbfaktoren, was das geringere effektive Querprofil und die kürzere Lebensdauer erklärt, die bei Passfederwellen auftreten.

Außerdem benötigen Passfederverbindungen Spielpassung für die Montage, was Flankenspiel im System verursacht. In Anwendungen mit häufigem Starten/Stoppen, Richtungsänderungen und/oder plötzlichen Überlasten kann dieses Flankenspiel zu Keilnutverschleiß, Verschleißversagen, Abriebkorrosion oder einer Kombination dieser Fehlermodi führen. Eine Keilverzahnung ist einfach eine Reihe von Passfedern und Keilnuten, die unter den gleichen Einschränkungen und Nachteilen leiden, die mit einer einfachen Passfederverbindung verbunden sind.



Übermaßpassungen (Schrumpfpassung und Presspassung)

Übermaßpassungen bieten mehrere Vorteile, wie etwa Spielfreiheit und einheitliche Passdrücke, doch diese Vorteile haben ihren Preis. Hochleistungsübermaßpassungen erfordern große Passlängen, enge Toleranzen, teure und manchmal gefährliche Wärmequellen oder hydraulische Pressen. Eine Wartung im Feld ist außerordentlich schwierig. Außerdem können getrennte Bauteile selten wiederverwendet werden.

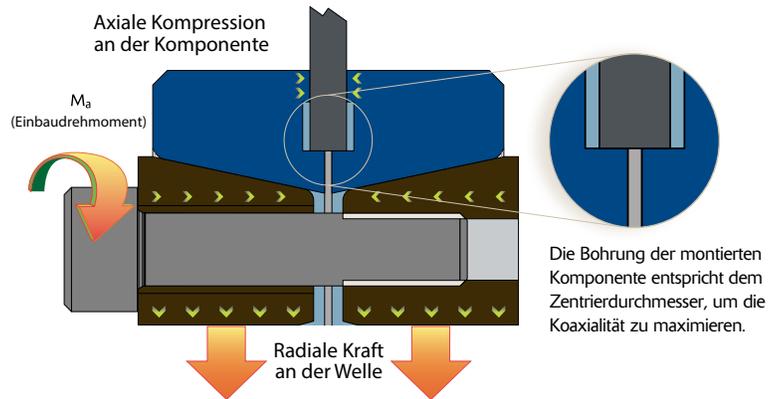


Der globale Markt von heute fordert präzise, effiziente Maschinen, die die Produktivität optimieren und gleichzeitig Material- und Produktionskosten minimieren. Im Vergleich zu herkömmlichen Verbindungsmethoden bieten nutlose Wellenspannsätze von Fenner Drives die folgenden Vorteile:

- Eine mechanische Übermaßpassung mit einer gleichmäßigen Druckverteilung, ähnlich einer durch eine Schrumpf- oder Presspassung erreichten Passung.
- Eine Wellen-Naben-Verbindung vollkommen ohne Flankenspiel und ohne die betrieblichen Nachteile von Keilnuten oder Keilverzahnungen.
- Die Fähigkeit zur Montage auf einfachen Wellen, ohne dass diese eine Übergröße haben müssen, um Kerbfaktoren zu kompensieren. Dies ermöglicht die Verwendung kleinerer Wellen und Lager für kosteneffektivere Konstruktionen.
- Die Flexibilität zur Montage über vorhandene Keilnuten, falls gewünscht.
- Gerade Bearbeitung der Bohrung am montierten Bauteil, großzügige Bearbeitungstoleranzen und Oberflächen wie gedreht.
- Komplette Axial- und Winkeleinstellung.
- Einfacher Ein- und Ausbau sowie problemlose Einstellung – selbst im Feld!

Betriebsprinzipien

Die grundlegende Funktion der B-LOC-Kompressionsnaben ähnelt der anderer nutloser Wellenspannsätze von Fenner Drives. Eine Axialkraft wird durch Anziehen einer Reihe von Schrauben aufgebracht, worauf Sätze zusammengehöriger Keilringe eingreifen. Die inneren Keilringe erzeugen Radialkraft auf der Welle, was zu einem Hochdruckkraftschluss führt. Der Unterschied zu anderen nutlosen Wellenspannsätzen rührt jedoch daher, wie B-LOC-Kompressionsnaben in die montierte Komponente eingreifen. Statt eine Radialkraft auf der montierten Komponente zu erzeugen, werden die äußeren Keilringe zusammengezogen, um eine axiale Klemmkraft zu erzeugen. Auf diese Weise ist die montierte Komponente keinen Zugbelastungen ausgesetzt. Dieses Betriebsprinzip ermöglicht außerdem die Montage von schmalen Komponenten mit hervorragenden Auslauf Eigenschaften.



Vergleichstabelle	B-LOC Kompressionsnabe	Übermaßpassung	Passfeder-Verbindung	Keilverzahnungs-Verbindung	QD oder TL Buchsen
Nutlos	☼	●			
Unbegrenzte Einstellung	☼				
Einfacher Einbau	☼		●	●	●
Einfacher Ausbau	☼				●
Ohne Flankenspiel	☼	●			
Stoßlasten und Drehmomentumkehr	☼	●			
Biegemomente	☼	●			
Keine Nabe erforderlich	☼				

Oberflächenbeschaffenheit

Die empfohlene Oberflächenbeschaffenheit für Wellen, die mit B-LOC-Kompressionsnaben eingesetzt werden, liegt zwischen 0,8 und 3,2 Mikrometer RMS. Eine glattere Oberfläche – wie sie auf Komponenten zu finden ist, die gedreht, geschliffen und poliert geliefert werden – wird NICHT empfohlen und kann zu einem Verbindungsversagen führen. Es ist zu beachten, dass Oberflächen unter 0,8 Mikrometer RMS mit Längsabrieb mit einer Bastardfeile, Schleifpapier oder Ähnlichem aufgeraut werden können, um eine Oberflächenbeschaffenheit innerhalb des empfohlenen Bereichs zu erzielen. Die empfohlene Oberflächenbeschaffenheit auf den Kontaktflächen der montierten Komponente liegt zwischen 0,8 und 6,4 Mikrometer.

Koaxialität

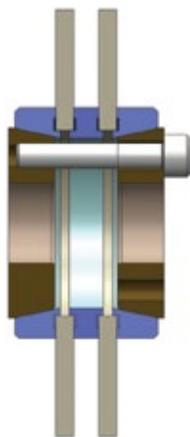
Nutlose Wellenspannsätze von Fenner Drives sind präzisionsbearbeitet, um optimale Koaxialität zu erzielen und Auslauf zu minimieren. Die endgültige Koaxialität der montierten Komponenten hängt von verschiedenen Variablen ab, darunter den Komponenten selbst und der verwendeten Einbautechnik. Bei B-LOC-Kompressionsnaben kann der Gesamtauslauf durch Bearbeitung der Bohrung und der Kontaktflächen der montierten Komponente gemäß engen Toleranzen minimiert werden.

Haftmittel und Schmierstoffe

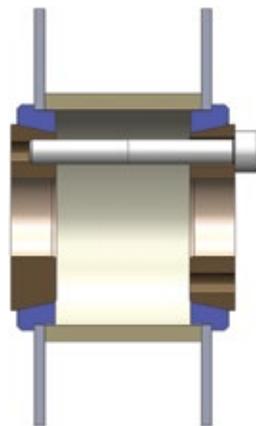
Nutlose B-LOC Wellenspannsätze werden mit einem für die Produktserie spezifischen Öl geliefert. Für die aufgeführten Leistungsdaten ist die Verwendung dieser Schmiermittel erforderlich, damit die Gleitflächen den erforderlichen Reibungskoeffizienten erhalten. Verwenden Sie bei nutlosen Wellenspannsätzen von Fenner Drives auch keine anaeroben Haftmittel wie Loctite®, Permatex® oder ähnliche Verbindungen. Andernfalls käme es zu unbekanntem Kontaktdruckwerten und Kapazitäten. Ferner kann der Ausbau beeinträchtigt werden, wenn derartige Verbindungen auf die nutlose Buchse, die Welle bzw. die Nabenbohrung angewendet werden. Der freigegebene Schmierstoff für die Verwendung mit B-LOC-Kompressionsnaben ist CRC3-36.

Auftragsanfertigung

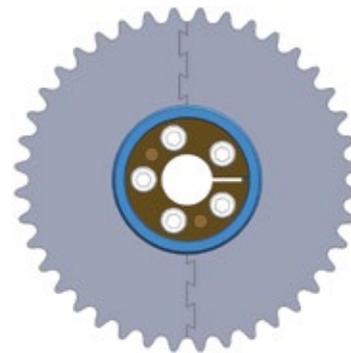
B-LOC-Kompressionsnaben besitzen eine einzigartige Konstruktion, die Lösungen für Anwendungen außerhalb der standardmäßigen Anwendungen mit einem einzelnen Ritzel ermöglicht. Da Kompressionsnaben durch Klemmen der montierten Komponenten in Axialrichtung funktionieren, können Kosteneinsparungen erzielt werden, indem kostengünstigere einzelne Komponenten gestapelt werden. Die Kompressionsnabe klemmt die Baugruppe gleichzeitig zusammen und befestigt die Baugruppe an der Nabe.



Ein Doppelstrang-Ritzel kann problemlos hergestellt werden, indem ein Distanzstück zwischen zwei A-Platten-Ritzeln eingefügt wird.



Anwendungen, die einen Abstand zwischen dünnen Endscheiben erfordern, kann durch Erweitern der Pilotfläche über die Endscheiben Rechnung getragen werden, so dass sie in eine Distanzscheibe greift und die gesamte Baugruppe ausgerichtet hält.



Geteilte Ritzelkonstruktionen werden vereinfacht, indem ein A-Platten-Ritzel verwendet wird, das so geteilt ist, dass sicheres Eingreifen der beiden Hälften gewährleistet ist.

Materialien

Nutlose B-LOC-Wellenspannsätze sind aus Karbonstahl und wärmebehandeltem Legierungsstahl hergestellt. Für Anwendungen in korrodierenden Umgebungen kann die Korrosionsbeständigkeit durch Abdichtung mit Fett oder Silikon, die Verwendung von schützenden Abdeckplatten, Anwendung von branchenüblichen Beschichtungsmaterialien (z. B. Nickel, dünnem, dichtem Chrom usw.) oder Spezifizieren des Produkts in Edelstahl oder anderen korrosionsbeständigen Materialien verbessert werden. Wenden Sie sich an einen Anwendungstechniker von Fenner Drives, um mehr zu erfahren.

Torque

T = Spitzenantriebsdrehmoment = Nenndrehmoment, multipliziert mit einem Sicherheitsfaktor, um Abwürg- oder Startbedingungen, Massenbeschleunigungen, Stoßlasten usw. zu berücksichtigen. Das Nennantriebsdrehmoment kann wie folgt berechnet werden:

$$M_{t_{nom}} \text{ (ft lb)} = \frac{5252 \times \text{HP}}{U/\text{min}}$$

$$M_{t_{nom}} \text{ (Nm)} = \frac{9550 \times \text{kW}}{U/\text{min}}$$

Wenden Sie sich an einen Anwendungstechniker von Fenner Drives, wenn „T“ nicht sicher ist.

M_t = Die Nenndrehmomentleistung von einem Wellenspannsatz von Fenner Drive, der gemäß unseren Anweisungen eingebaut ist. Angegebene Drehmomentkapazitäten werden ohne Verwendung eines Sicherheitsfaktors berechnet und sollten als der Punkt betrachtet werden, an dem eine Verbindung rutschen könnte, wenn ein höheres Drehmoment angewendet wird. Wählen Sie daher immer eine Einheit, bei der $M_t \geq T$.

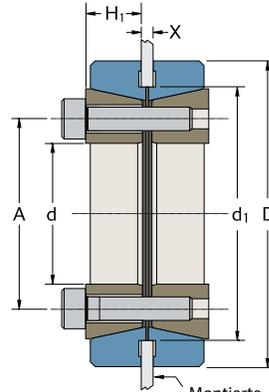
B-LOC BCH 20



Metrische Inbus-Sicherungsschrauben ISO 4762 Güte 12,9 (Siehe M_a für Installationsdrehmoment).

Sicherungsschrauben werden für die Demontage in integrierte Abdrückbohrungen umgesetzt.

Schraubkopfhöhe = Schraubdurchmesser (mm)



TOLERANZ (T_L)

Empfohlener Bohrungsdurchmesser d₁ +0,001 Zoll/+0,003 Zoll

T_L = 0,002 Zoll für Wellen bis zu 3 Zoll

Wellendurchmesser maschinell bearbeitet auf d +0/-T_L

Parallelität spanend bearbeitet auf X +/- 0,005 Zoll

Montierte Komponente

Patent angemeldet

BCH20 – Leichtlastausführung – Zoll

Basisteilnummer	d (Zoll)	D (Zoll)	H1 (Zoll)	A (Zoll)	d1 (Zoll)	Sicherungsschrauben		Stärke der montierten Komponente (X)				M _a	M _t	T _h	P _s	Transportgewicht (brit. Pfund)
						Menge	Größe	Bereich 1		Bereich 2						
								X (Zoll)	Schraubenslänge 1 (mm)	X (Zoll)	Schraubenslänge 2 (mm)	Installationsdrehmoment (ft lb)	Drehmoment (ft lb)	Schub (lbs)		
BCH202008	1/2	1,496	0,305	0,925	1,280	4	M4	0,098 – 0,161	16	0,161 – 0,319	20	3,5	48	2320	24,7	0,2
BCH202010	5/8	1,496	0,305	0,925	1,280	4	M4	0,098 – 0,161	16	0,161 – 0,319	20	3,5	60	2320	19,7	0,2
BCH202012	3/4	1,732	0,305	1,122	1,535	4	M4	0,098 – 0,161	16	0,161 – 0,319	20	3,5	72	2320	16,5	0,4
BCH202014	7/8	1,969	0,384	1,339	1,732	4	M4	0,098 – 0,240	20	0,240 – 0,437	25	3,5	84	2320	11,3	0,4
BCH202015	15/16	1,969	0,384	1,339	1,732	4	M4	0,098 – 0,240	20	0,240 – 0,437	25	3,5	90	2320	10,6	0,4
BCH202100	1	1,969	0,384	1,339	1,732	4	M4	0,098 – 0,240	20	0,240 – 0,437	25	3,5	97	2320	9,9	0,4
BCH202102	1 1/8	2,165	0,384	1,535	1,969	5	M4	0,098 – 0,240	20	0,240 – 0,437	25	3,5	136	2990	11,3	0,7
BCH202103	1 3/16	2,165	0,384	1,535	1,969	5	M4	0,098 – 0,240	20	0,240 – 0,437	25	3,5	136	2990	10,7	0,7
BCH202104	1 1/4	2,362	0,384	1,732	2,126	6	M4	0,098 – 0,240	20	0,240 – 0,437	25	3,5	180	3570	12,2	0,7
BCH202106	1 3/8	2,362	0,384	1,732	2,126	6	M4	0,098 – 0,240	20	0,240 – 0,437	25	3,5	180	3570	11,2	0,7
BCH202107	1 7/16	2,756	0,482	2,008	2,520	4	M5	0,098 – 0,276	25	0,276 – 0,472	30	7	237	4020	10,0	1,1
BCH202108	1 1/2	2,756	0,482	2,008	2,520	4	M5	0,098 – 0,276	25	0,276 – 0,472	30	7	237	4020	9,6	1,1
BCH202110	1 5/8	2,992	0,482	2,205	2,677	6	M5	0,098 – 0,276	25	0,276 – 0,472	30	7	385	6050	13,2	1,3
BCH202111	1 11/16	2,992	0,482	2,205	2,677	6	M5	0,098 – 0,276	25	0,276 – 0,472	30	7	385	6050	12,8	1,3
BCH202112	1 3/4	2,992	0,482	2,205	2,677	6	M5	0,098 – 0,276	25	0,276 – 0,472	30	7	385	6050	12,3	1,3
BCH202114	1 7/8	3,543	0,561	2,598	3,071	9	M5	0,098 – 0,394	30	0,394 – 0,512	40	7	683	9060	14,8	2,2
BCH202115	1 15/16	3,543	0,561	2,598	3,071	9	M5	0,098 – 0,394	30	0,394 – 0,512	40	7	683	9060	14,4	2,2
BCH202200	2	3,543	0,561	2,598	3,071	9	M5	0,098 – 0,394	30	0,394 – 0,512	40	7	683	9060	13,8	2,2
BCH202202	2 1/8	3,543	0,561	2,598	3,071	9	M5	0,098 – 0,394	30	0,394 – 0,512	40	7	683	9060	13,1	2
BCH202203	2 3/16	3,543	0,561	2,598	3,071	9	M5	0,098 – 0,394	30	0,394 – 0,512	40	7	683	9060	12,6	2
BCH202204	2 1/4	4,134	0,679	3,031	3,622	9	M6	0,098 – 0,429	35	0,429 – 0,591	45	12	1066	12190	13,6	3,5
BCH202206	2 3/8	4,134	0,679	3,031	3,622	9	M6	0,098 – 0,429	35	0,429 – 0,591	45	12	1066	12190	12,9	3,3
BCH202207	2 7/16	4,134	0,679	3,031	3,622	9	M6	0,098 – 0,429	35	0,429 – 0,591	45	12	1066	12190	12,6	3,3
BCH202208	2 1/2	4,134	0,679	3,031	3,622	9	M6	0,098 – 0,429	35	0,429 – 0,591	45	12	1066	12190	12,3	3,3
BCH202209	2 9/16	4,134	0,679	3,031	3,622	9	M6	0,098 – 0,429	35	0,429 – 0,591	45	12	1066	12190	12,0	3,1
BCH202210	2 5/8	4,724	0,679	3,465	4,016	12	M6	0,098 – 0,429	35	0,429 – 0,591	45	12	1617	16250	15,5	4,6
BCH202212	2 3/4	4,724	0,679	3,465	4,016	12	M6	0,098 – 0,429	35	0,429 – 0,591	45	12	1617	16250	14,9	4,4
BCH202214	2 7/8	4,724	0,679	3,465	4,016	12	M6	0,098 – 0,429	35	0,429 – 0,591	45	12	1617	16250	14,2	4,2
BCH202215	2 15/16	4,724	0,679	3,465	4,016	12	M6	0,098 – 0,429	35	0,429 – 0,591	45	12	1617	16250	13,9	4,2
BCH202300	3	4,724	0,679	3,465	4,016	12	M6	0,098 – 0,429	35	0,429 – 0,591	45	12	1617	16250	13,6	4

Teilenummer-Bestellleitfaden

Basisteilnummer	+	Schraubenlänge (basierend auf X)	=	Vollständige Teilenummer
BCH202110		025		BCH202110-025
3-stellige gesamte Nummer Immer in mm 25 = 025				

HINWEISE:

- B-LOC Kompressionsnaben üben einen Maximaldruck von 250 N/mm² (36 ksi) auf die Fläche der montierten Komponente aus.
- B-LOC Zentrierdurchmesser d₁ maschinell auf ISO-Toleranz H8 bearbeitet.

TOLERANZ (T_L)

Empfohlener Bohrungsdurchmesser
d₁ +,03mm / +,08mm

T_L = ,05mm für Wellen bis zu 75mm

Wellendurchmesser maschinell
bearbeitet auf d +0/-T_L

Parallelität spanend bearbeitet auf
X +/- 0,13mm

Patent angemeldet

BCH20 – Leichtlastausführung – Metrisch

Basisteilnummer	d (mm)	D (mm)	H1 (mm)	A (mm)	d1 (mm)	Sicherungsschrauben		Stärke der montierten Komponente (X)				M _a	M _t Th		P _s	Transportgewicht (kg)
						Menge	Größe	Bereich 1		Bereich 2			Installationsdrehmoment (Nm)	Maximale Übertragung		
								X (mm)	Schraubenslänge 1 (mm)	X (mm)	Schraubenslänge 2 (mm)	Drehmoment (Nm)		Schub (kN)	Wellendruck (N/mm ²)	
BCH201012	12	38	7,8	23,5	32,5	4	M4	2,5 – 4,1	16	4,1 – 8,1	20	5	65	10,8	189	0,1
BCH201014	14	38	7,8	23,5	32,5	4	M4	2,5 – 4,1	16	4,1 – 8,1	20	5	76	10,8	136	0,1
BCH201015	15	38	7,8	23,5	32,5	4	M4	2,5 – 4,1	16	4,1 – 8,1	20	5	81	10,8	114	0,2
BCH201018	18	44	7,8	28,5	39	4	M4	2,5 – 4,1	16	4,1 – 8,1	20	5	97	10,8	78	0,2
BCH201019	19	44	7,8	28,5	39	4	M4	2,5 – 4,1	16	4,1 – 8,1	20	5	103	10,8	73	0,2
BCH201020	20	44	7,8	28,5	39	4	M4	2,5 – 4,1	16	4,1 – 8,1	20	5	108	10,8	68	0,2
BCH201022	22	50	9,8	34	44	4	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	122	11,2	78	0,3
BCH201024	24	50	9,8	34	44	4	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	134	11,2	74	0,3
BCH201025	25	50	9,8	34	44	4	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	140	11,2	84	0,3
BCH201028	28	55	9,8	39	50	5	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	195	13,9	77	0,3
BCH201030	30	55	9,8	39	50	5	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	195	13,9	69	0,5
BCH201032	32	60	9,8	44	54	6	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	257	16,7	66	0,5
BCH201035	35	60	9,8	44	54	6	M4	2,5 – 6,1	20	6,1 – 11,1	25	5	257	16,7	91	0,6
BCH201038	38	70	12,3	51	64	4	M5	2,5 – 7	25	7 – 12	30	10	321	17,9	88	0,6
BCH201040	40	70	12,3	51	64	4	M5	2,5 – 7	25	7 – 12	30	10	321	17,9	85	0,6
BCH201042	42	76	12,3	56	68	6	M5	2,5 – 7	25	7 – 12	30	10	522	26,9	102	1
BCH201045	45	76	12,3	56	68	6	M5	2,5 – 7	25	7 – 12	30	10	522	26,9	99	1
BCH201048	48	90	14,3	66	78	9	M5	2,5 – 10	30	10 – 13	40	10	926	40,3	95	1
BCH201050	50	90	14,3	66	78	9	M5	2,5 – 10	30	10 – 13	40	10	926	40,3	90	0,9
BCH201055	55	90	14,3	66	78	9	M5	2,5 – 10	30	10 – 13	40	10	926	40,3	87	0,9
BCH201060	60	105	17,3	77	92	9	M6	2,5 – 10,9	35	10,9 – 15	45	16	1445	54,2	94	1,6
BCH201065	65	105	17,3	77	92	9	M6	2,5 – 10,9	35	10,9 – 15	45	16	1445	54,2	89	1,5
BCH201070	70	120	17,3	88	102	12	M6	2,5 – 10,9	35	10,9 – 15	45	16	2192	72,3	87	1,5
BCH201075	75	120	17,3	88	102	12	M6	2,5 – 10,9	35	10,9 – 15	45	16	2192	72,3	85	1,5

Wenden Sie sich an unsere Anwendungstechniker:

- Größere und kleinere Bohrungsgrößen auf Anfrage erhältlich
- Größere Stärken der montierten Baugruppe (außerhalb der X-Bereiche 1 und 2) können problemlos aufgenommen werden. Schrauben mit durchgehendem Gewinde sind für Stärken von montierten Komponenten erforderlich, die größer als X-Bereich 2 sind.
- Fenner Drives kann eine spezifische B-LOC-Kompressionsnabe gemäß Ihren Anforderungen entwickeln.

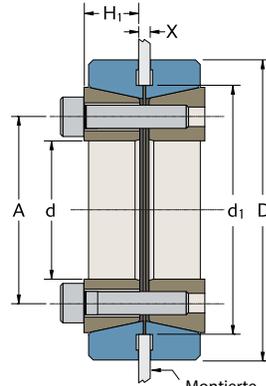
B-LOC BCH 50



Metrische Inbus-Sicherungsschrauben ISO 4762 Güte 12,9 (Siehe M_a für Installationsdrehmoment).

Sicherungsschrauben werden für die Demontage in integrierte Abdrückbohrungen umgesetzt.

Schraubkopfhöhe = Schraubdurchmesser (mm)



TOLERANZ (T_L)

Empfohlener Bohrungsdurchmesser d_1 $+0,001$ Zoll/ $+0,003$ Zoll

$T_L = 0,002$ Zoll für Wellen bis zu 3 Zoll

Wellendurchmesser maschinell bearbeitet auf $d \pm 0/-T_L$

Parallelität spanend bearbeitet auf $X \pm 0,005$ Zoll

Patent angemeldet

BCH50 – Schwerlastausführung – Zoll

Basisteilnummer	d (Zoll)	D (Zoll)	H1 (Zoll)	A (Zoll)	d1 (Zoll)	Sicherungsschrauben		Stärke der montierten Komponente (X)				M_a	Maximale Übertragung		P_s	Transportgewicht (brit. Pfund)
						Menge	Größe	Bereich 1		Bereich 2			Drehmoment (ft lb)	Schub (lbs)		
								X (Zoll)	Schraubenslänge 1 (mm)	X (Zoll)	Schraubenslänge 2 (mm)	Wellendruck (ksi)				
BCH502008	1/2	1,85	0,384	0,984	1,457	5	M5	0,098 – 0,197	20	0,197 – 0,394	25	7	104	4970	42,5	0,7
BCH502010	5/8	1,85	0,384	0,984	1,457	5	M5	0,098 – 0,197	20	0,197 – 0,394	25	7	129	5510	33,9	0,4
BCH502012	3/4	2,047	0,384	1,181	1,654	6	M5	0,098 – 0,197	20	0,197 – 0,394	25	7	186	6610	33,9	0,7
BCH502014	7/8	2,283	0,463	1,398	1,890	6	M5	0,098 – 0,315	25	0,315 – 0,512	30	7	217	6610	24,2	0,9
BCH502015	15/16	2,283	0,463	1,398	1,890	6	M5	0,098 – 0,315	25	0,315 – 0,512	30	7	233	6610	22,6	0,9
BCH502100	1	2,283	0,463	1,398	1,890	6	M5	0,098 – 0,315	25	0,315 – 0,512	30	7	248	6610	21,2	0,9
BCH502102	1 1/8	2,559	0,463	1,594	2,126	8	M5	0,098 – 0,315	25	0,315 – 0,512	30	7	385	9130	26,0	1,1
BCH502103	1 3/16	2,559	0,463	1,594	2,126	8	M5	0,098 – 0,315	25	0,315 – 0,512	30	7	406	9130	24,7	1,1
BCH502104	1 1/4	2,953	0,561	1,850	2,362	8	M6	0,098 – 0,350	30	0,350 – 0,547	35	12	564	12030	26,5	1,8
BCH502106	1 3/8	2,953	0,561	1,850	2,362	8	M6	0,098 – 0,350	30	0,350 – 0,547	35	12	621	12030	24,1	1,8
BCH502107	1 7/16	3,307	0,561	2,047	2,598	10	M6	0,098 – 0,350	30	0,350 – 0,547	35	12	811	15040	28,7	2,2
BCH502108	1 1/2	3,307	0,561	2,047	2,598	10	M6	0,098 – 0,350	30	0,350 – 0,547	35	12	846	15040	27,6	2,2
BCH502110	1 5/8	3,78	0,699	2,362	2,992	7	M8	0,098 – 0,323	35	0,323 – 0,630	45	30	1261	20710	28,0	3,5
BCH502111	1 11/16	3,78	0,699	2,362	2,992	7	M8	0,098 – 0,323	35	0,323 – 0,630	45	30	1310	20710	27,0	3,5
BCH502112	1 3/4	3,78	0,699	2,362	2,992	7	M8	0,098 – 0,323	35	0,323 – 0,630	45	30	1358	20710	26,0	3,5
BCH502114	1 7/8	4,528	0,699	2,756	3,386	8	M8	0,098 – 0,323	35	0,323 – 0,630	45	30	1663	23650	27,7	5,3
BCH502115	1 15/16	4,528	0,699	2,756	3,386	8	M8	0,098 – 0,323	35	0,323 – 0,630	45	30	1719	23650	26,8	5,1
BCH502200	2	4,528	0,699	2,756	3,386	8	M8	0,098 – 0,323	35	0,323 – 0,630	45	30	1774	23650	26,0	5,1
BCH502202	2 1/8	4,528	0,699	2,756	3,386	8	M8	0,098 – 0,323	35	0,323 – 0,630	45	30	1885	23650	24,5	4,9
BCH502203	2 3/16	4,528	0,699	2,756	3,386	8	M8	0,098 – 0,323	35	0,323 – 0,630	45	30	1940	23650	23,8	4,9
BCH502204	2 1/4	5,433	0,797	3,268	4,016	8	M10	0,098 – 0,335	40	0,335 – 0,630	50	60	3198	37900	32,5	8,6
BCH502206	2 3/8	5,433	0,797	3,268	4,016	8	M10	0,098 – 0,335	40	0,335 – 0,630	50	60	3375	37900	30,7	8,4
BCH502207	2 7/16	5,433	0,797	3,268	4,016	8	M10	0,098 – 0,335	40	0,335 – 0,630	50	60	3464	37900	29,9	8,4
BCH502208	2 1/2	5,433	0,797	3,268	4,016	8	M10	0,098 – 0,335	40	0,335 – 0,630	50	60	3553	37900	29,1	8,2
BCH502209	2 9/16	5,433	0,797	3,268	4,016	8	M10	0,098 – 0,335	40	0,335 – 0,630	50	60	3642	37900	28,4	8,2
BCH502210	2 5/8	6,142	0,797	3,740	4,409	9	M10	0,098 – 0,335	40	0,335 – 0,630	50	60	4197	42630	31,3	10,8
BCH502212	2 3/4	6,142	0,797	3,740	4,409	9	M10	0,098 – 0,335	40	0,335 – 0,630	50	60	4396	42630	29,9	10,6
BCH502214	2 7/8	6,142	0,797	3,740	4,409	9	M10	0,098 – 0,335	40	0,335 – 0,630	50	60	4596	42630	28,6	10,4
BCH502215	2 15/16	6,142	0,797	3,740	4,409	9	M10	0,098 – 0,335	40	0,335 – 0,630	50	60	4696	42630	28,0	10,1
BCH502300	3	6,142	0,797	3,740	4,409	9	M10	0,098 – 0,335	40	0,335 – 0,630	50	60	4796	42630	27,4	10,1

Teilenummer-Bestellleitfaden

Basisteilnummer	+	Schraubenslänge (basierend auf X)	=	Vollständige Teilenummer
BCH502110		035		BCH502110-035
3-stellige gesamte Nummer Immer in mm 35 = 035				

HINWEISE:

1. B-LOC Kompressionsnaben üben einen Maximaldruck von 250 N/mm² (36 ksi) auf die Fläche der montierten Komponente aus.
2. B-LOC Zentrierdurchmesser d_1 maschinell auf ISO-Toleranz H8 bearbeitet.

TOLERANZ (T_L)

Empfohlener Bohrungsdurchmesser
d₁ +,03mm / +,08mm

T_L = ,05mm für Wellen bis zu 75mm

Wellendurchmesser maschinell
bearbeitet auf d +0/-T_L

Parallelität spanend bearbeitet auf
X +/- 0,13mm

Patent angemeldet

BCH50 – Schwerlastausführung – Metrisch

Basisteilenummer	d (mm)	D (mm)	H1 (mm)	A (mm)	d1 (mm)	Sicherungs-schrauben		Stärke der montierten Komponente (X)				M _a	M _t	T _h	P _s	Transportgewicht (kg)	
						Menge	Größe	Bereich 1		Bereich 2							Maximale Übertragung
								X (mm)	Schraub-länge 1 (mm)	X (mm)	Schraub-länge 2 (mm)						
BCH501012	12	47	9,8	25	37,0	5	M5	2,5 – 5,0	20	5,0 – 10,0	25	10	132	22,1	310	0,3	
BCH501014	14	47	9,8	25	37,0	5	M5	2,5 – 5,0	20	5,0 – 10,0	25	10	155	22,1	266	0,2	
BCH501015	15	47	9,8	25	37,0	5	M5	2,5 – 5,0	20	5,0 – 10,0	25	10	166	22,1	248	0,2	
BCH501018	18	52	9,8	30	42,0	6	M5	2,5 – 5,0	20	5,0 – 10,0	25	10	239	26,5	248	0,3	
BCH501019	19	52	9,8	30	42,0	6	M5	2,5 – 5,0	20	5,0 – 10,0	25	10	252	26,5	235	0,3	
BCH501020	20	52	9,8	30	42,0	6	M5	2,5 – 5,0	20	5,0 – 10,0	25	10	265	26,5	223	0,3	
BCH501022	22	58	11,8	35,5	48,0	6	M5	2,5 – 8,0	25	8,0 – 13,0	30	10	302	27,4	175	0,4	
BCH501024	24	58	11,8	35,5	48,0	6	M5	2,5 – 8,0	25	8,0 – 13,0	30	10	329	27,4	160	0,4	
BCH501025	25	58	11,8	35,5	48,0	6	M5	2,5 – 8,0	25	8,0 – 13,0	30	10	342	27,4	154	0,4	
BCH501028	28	65	11,8	40,5	54,0	8	M5	2,5 – 8,0	25	8,0 – 13,0	30	10	511	36,5	183	0,5	
BCH501030	30	65	11,8	40,5	54,0	8	M5	2,5 – 8,0	25	8,0 – 13,0	30	10	548	36,5	171	0,5	
BCH501032	32	75	14,3	47	60,0	8	M6	2,5 – 8,9	30	8,9 – 13,9	35	16	771	48,2	181	0,8	
BCH501035	35	75	14,3	47	60,0	8	M6	2,5 – 8,9	30	8,9 – 13,9	35	16	843	48,2	166	0,8	
BCH501038	38	84	14,3	52	66,0	10	M6	2,5 – 8,9	30	8,9 – 13,9	35	16	1145	60,2	191	1	
BCH501040	40	84	14,3	52	66,0	10	M6	2,5 – 8,9	30	8,9 – 13,9	35	16	1205	60,2	181	0,9	
BCH501042	42	96	17,8	60	76,0	7	M8	2,5 – 8,2	35	8,2 – 16,0	45	41	1740	82,9	190	1,6	
BCH501045	45	96	17,8	60	76,0	7	M8	2,5 – 8,2	35	8,2 – 16,0	45	41	1864	82,9	177	1,6	
BCH501048	48	115	17,8	70	86,0	8	M8	2,5 – 8,2	35	8,2 – 16,0	45	41	2273	94,7	190	2,4	
BCH501050	50	115	17,8	70	86,0	8	M8	2,5 – 8,2	35	8,2 – 16,0	45	41	2367	94,7	182	2,3	
BCH501055	55	115	17,8	70	86,0	8	M8	2,5 – 8,2	35	8,2 – 16,0	45	41	2604	94,7	166	2,2	
BCH501060	60	138	20,3	83	102,0	8	M10	2,5 – 8,5	40	8,5 – 16,0	50	81	4551	152	213	3,8	
BCH501065	65	138	20,3	83	102,0	8	M10	2,5 – 8,5	40	8,5 – 16,0	50	81	4930	152	197	3,7	
BCH501070	70	156	20,3	95	112,0	9	M10	2,5 – 8,5	40	8,5 – 16,0	50	81	5973	171	205	4,8	
BCH501075	75	156	20,3	95	112,0	9	M10	2,5 – 8,5	40	8,5 – 16,0	50	81	6400	171	192	4,6	

Wenden Sie sich an unsere Anwendungstechniker:

- Größere und kleinere Bohrungsgrößen auf Anfrage erhältlich
- Größere Stärken der montierten Baugruppe (außerhalb der X-Bereiche 1 und 2) können problemlos aufgenommen werden. Schrauben mit durchgehendem Gewinde sind für Stärken von montierten Komponenten erforderlich, die größer als X-Bereich 2 sind.
- Fenner Drives kann eine spezifische B-LOC-Kompressionsnabe gemäß Ihren Anforderungen entwickeln.

**Auf Fenner Drives können Sie sich verlassen.
Wir haben das richtige Produkt für Ihre Anwendung.**



PowerTwist Plus
V-BELTS

SUPER T LINK
WEDGE BELTS

NUT LINK
V-BELTS

Trantorque
Keyless Bushings

B-LOC
KEYLESS BUSHINGS

EAGLE
POLYURETHANE BELTING & O-RINGS

T-MAX
BELT & CHAIN TENSIONERS

PowerMax
PULLEYS & IDLERS

Trackstar
UHMW BELT & CHAIN GUIDES

Fenner Drives ist ein bewährter Branchenführer in der Konstruktion und Fertigung problemlösender Bauteile zur Kraft- und Bewegungsübertragung. Für unsere Fachkenntnisse und Innovationen in der Fertigungstechnologie ist unser Unternehmen weithin anerkannt. Unser Name steht für Zuverlässigkeit und Qualität zu einem guten Preis-Leistungsverhältnis. Wir haben uns zu einem unübertroffenen technischen Support und Service verpflichtet und verfügen daher über umfangreiche technische, Entwicklungs- und Testanlagen.

Besuchen Sie uns auf www.fennerdrives.com

 **Fenner Drives**[®]

US

www.fennerdrives.com
TEL: +1-800-243-3374
TEL: +1-717-665-2421
FAX: +1-717-665-2649

UK

www.fennerdrives.com
TEL: +44 (0)870 757 7007
TEL: +44 (0)1924 482 470
FAX: +44 (0)1924 482 471

B-LOC[®] ist eine eingetragene Marke von Fenner Drives in den USA und/oder anderen Ländern. Alle anderen Marken- und Produktnamen sind Marken, eingetragene Marken oder Dienstleistungsmarken der jeweiligen Inhaber.

Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten. Besuchen Sie uns auf unserer Website www.fennerdrives.com/catalogs, um aktuelle Informationen zu erhalten.